

BMW sorprendió con un nuevo modelo de IA para optimizar el proceso productivo de las baterías

04/05/2026



BMW Group anunció una alianza estratégica con la Universidad de Zagreb para poner en marcha el proyecto “Insight”, una iniciativa que integra inteligencia artificial en la fabricación de celdas. El objetivo central es optimizar toda la cadena de valor, desde la creación de electrodos hasta las pruebas de calidad y el posterior reciclaje de componentes.

Cómo funciona el nuevo modelo de IA de BMW

Mediante el uso de **modelos predictivos**, la automotriz busca **acelerar el desarrollo** de sus próximas generaciones de **vehículos eléctricos**. Este avance promete **reducir drásticamente el consumo de materias primas** y los plazos de

salida al mercado.

En el Centro de Competencia de Celdas de Batería de Múnich, los **ingenieros trabajan** para minimizar los altos costos operativos derivados de los ensayos de alto voltaje. La aplicación de **redes neuronales predictivas** permite **combinar datos históricos** con señales en tiempo real para anticipar el rendimiento de las pilas.

Una de las **innovaciones más destacadas** del proyecto es la **posibilidad de suprimir** el período de “cuarentena” de las **celdas**, lo que liberaría espacio físico y **agilizaría la logística interna**. **Christian Siedelhofer**, referente del área, confirmó que **están analizando** la escalabilidad de estos **modelos de IA en entornos de prototipos** hacia otros eslabones productivos.

Qué beneficios trae el nuevo modelo de IA de BMW

Al **optimizar** los procesos de **verificación**, BMW no solo recorta gastos, sino que también **disminuye la huella material** vinculada a la **fase de investigación**. La precisión de los modelos asegura que **el incremento en la velocidad** no afecte la seguridad de los componentes.

La **colaboración con la universidad** también tiene un fuerte **componente académico**, permitiendo que **estudiantes de doctorado** participen en **desafíos** productivos reales. BMW **ofrece mentoría** y acceso a sus centros de **alta tecnología**, mientras que la institución aporta conocimientos en **mecánica, electrónica e informática**.

La **capacidad de predecir fallos** y rendimientos sin necesidad de pruebas físicas extensas marca un **cambio de paradigma en la ingeniería de baterías**. La sostenibilidad y la eficiencia económica se unen para consolidar el **futuro de la movilidad**

elétrica.

Fuente: La 100